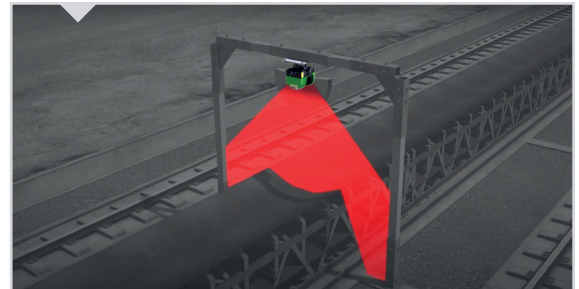


LaseBVC ist eine hochpräzise Lasermessanlage zur Volumenmessung von Materialien auf Förderbandsystemen.

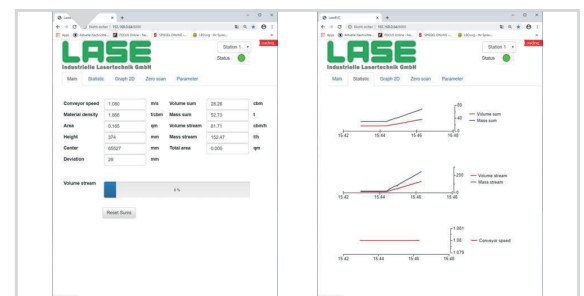
DAS MESSSYSTEM

LaseBVC besteht aus einem 2D Laserscanner, der zur exakten Volumenmessung quer über dem Förderband montiert wird und von dort aus eine vertikale Scanebene ausbildet. Aus den Scandaten wird ein Schüttgutprofil generiert. Durch den Delta-Vergleich eines initial durchgeführten Leer-Scans des Förderbands wird das Volumen auf dem Förderband über das Profil des Materials auf dem befüllten Förderband berechnet.

Aus den gewonnenen Scandaten kann durch die Applikationssoftware LaseBVC-Messsystems der Volumenstrom präzise berechnet werden. Insgesamt können bis zu vier 2D Laserscanner an einem LaseBVC-Messsystem gleichzeitig betrieben werden. Die hochauflösenden Laserscanner erfassen das Schüttgut sicher auch bei hoher Transportgeschwindigkeit. Spezielle Algorithmen für die Justage- und Kalibrierung gewährleisten höchste Genauigkeit. Das Messsystem kann durch eine nutzerorientierte Bedienoberfläche leicht und intuitiv bedient und gesteuert werden. Über ein internet- oder browserbasiertes Webportal kann auch remote auf die Anlage zugegriffen und der Prozess überwacht werden.



Retrofit-Lösung: Der 2D-Laserscanner wird quer über das Förderband montiert.



Benutzerfreundliche Software: Werfen Sie einen Blick auf übersichtlichen Statistiken und mehr.

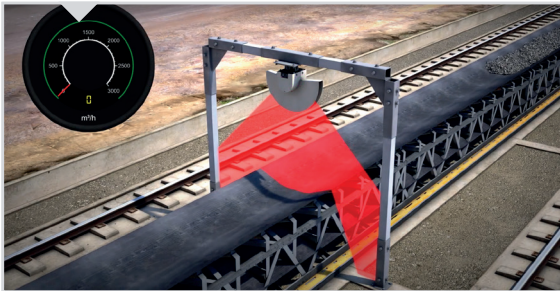
DIE MERKMALE

- ✓ Berührungslose Volumenmessung
- ✓ Berührungslose Massenstromberechnung
- ✓ Simultanbetrieb von bis zu vier Systemen/ Förderbändern möglich
- ✓ Webportal (Browserbasiert)
- ✓ Summenzähler für Volumen- und Massenstromrate
- ✓ Bandmittenüberwachung zur Schiefelaufkontrolle
- ✓ Einfache Installation auf Messrahmen

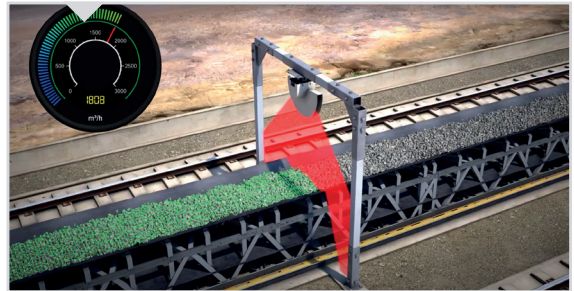
DIE VORTEILE

- ✓ Integriertes Kontrollsystem und Datenanalyse
- ✓ Automatische Bandbelastungsmessung
- ✓ Automatisierte Fördergutüberwachung
- ✓ Exakte Volumenmessung durch hochauflösende Laserscanner
- ✓ Automatische Schüttgutmessung
- ✓ Erhöhung der Förderbanddurchsatzmenge

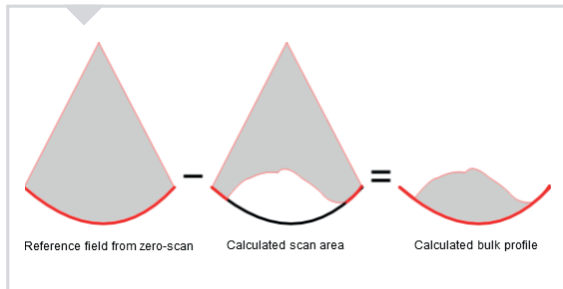
DAS FUNKTIONSPRINZIP



Der Scanner erfasst das Profil des leeren Förderbandes.



Nun wird das Oberflächenprofil des Schüttguts gescannt.



Die beiden Werte ergeben ein hochgenaues Messergebnis in Sekunden.

JETZT
PRODUKT-
VIDEO
ANSEHEN



Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Handy. Entdecken Sie das Produktvideo und weitere Lösungen von LASE!

GLOBAL PLAYER FÜR LASER-MESSSYSTEME

Die LASE Industrielle Lasertechnik GmbH ist seit mehr als 30 Jahren der weltweite Ansprechpartner für hochpräzise und robuste Lasermesstechnik für die Industriebereiche Hafen, Schüttgut, Stahl und Logistik. Mit unseren 1D-, 2D-, 3D- und Multilayer-Sensoren sowie selbst entwickelten Applikationen stehen unsere Systeme für mehr Sicherheit und Effizienz. Unser Ziel ist es, die Automatisierung der Industrie mit leicht nachrüstbaren Lösungen voranzutreiben. Mit 30 Niederlassungen und Partnern weltweit sind wir immer an Ihrer Seite.